



# RODOS

Auftrags- & Dispositions Modul

V 1.0.0.0

## Inhalt

1. Vorwort .....	3
1.1. Begriffserklärungen.....	3
1.2. Allgemeines.....	3
2. Aufträge.....	4
2.1. Übersicht .....	4
2.2. Produktion Auftrag Generieren.....	5
2.2.1. Auftrag .....	5
2.2.2. Rezept.....	5
2.2.3. Herzustellendes Fabrikat .....	6
2.2.4. Chargen .....	6
2.2.5. Optionen .....	6
2.2.6. Sonstiges.....	6

# 1. Vorwort

In diesem Modul haben Sie folgende Möglichkeiten:

- Rezepturen zu pflegen
- Rezepturen mit Stücklisten abzugleichen
- Verfahren von Rezepturen zu verändern
- Rezepturen für die Rezeptur zu sperren

## 1.1. Begriffserklärungen

Ein **Batch (Rezeptur)** ist eine Anweisungsliste bestehend aus Materialien und Verfahrensanweisungen.

**Produktion Auftrag** ist ein auf die gewünschte Menge umgerechnetes Rezept, welches einer bestimmten Anlage zugeordnete ist. Es enthält alle Angaben zu Dosierungen und Lagerorte.

## 1.2. Allgemeines

Die Produktionsplanung und –Steuerung bildet heute nach wie vor den Kern eines jeden Industrieunternehmens. Im Vordergrund steht die Optimierung des gesamten Produktionssystems. Produktionssysteme beschreiben die ganzheitliche Produktionsorganisation und beinhalten die Darstellung aller Konzepte, Methoden und Werkzeuge, die in ihrem Zusammenwirken die Effektivität und Effizienz des gesamten Produktionsablaufes ausmachen.

1. Produktionsplanung, die die Vorgänge mittel- bis kurzfristig [vorplant](#), und
- 2 [Produktionssteuerung](#), die anhand dieser Planung die Aufträge freigibt und [steuert](#). Beide Bereiche greifen ineinander

## 2. Aufträge

### 2.1. Übersicht

Auftrags-Dispo Modul										Produktions Line
Datum:	21.04.2009	...	Dienstag	<	>	Alle				
ID	Auftrags Nr.	Rezept	RezeptNr.	Soll C.	Ist C.	Grösse	Ziel	restmenge	Soll kg	Ist kg
1011	20042009080521-0894	BE-Beton-Estrich	AR12	2667	1876	0 %	F10	0	80000	56280
1012	20042009080744-0895	M5	AR23	2000	0	0 %	F8	0	50000	
1024	21042009062825-0907	MEP	AR44-080	15	15	100 %	F10	0	54000	54030,89
1025	21042009062906-0908	MEP	AR44-080	1543	1524	0 %	F10	0	54000	53340
1026	21042009063639-0909	BE-Beton-Estrich	AR12	20	14	100 %	F10	0	80000	56038,8
1027	21042009111842-0910	ZVB	AR03	7	7	96 %	Direktverladung	0	27000	27056,51
1028	21042009120723-0911	M5 mit Verschnitt	AR23	10	10	100 %	F8	0	42000	41999,09
1031	21042009132518-0914	KIP-it	AR 81-095	3	3	92 %	Direktverladung	0	10000	10012,46
1032	21042009135248-0915	Mep-it	AR 77-125	10	0	100 %	F6	0	26000	
1033	21042009141359-0916	KIP hell Versuch	VR 41	1	0	100 %	F10	0	3200	
1034	21042009141521-0917	KIP hell Versuch	VR 42	1	0	100 %	F10	0	3200	

Neu Anlegen  
Bearbeiten  
Löschen

- Neu Anlegen  
Einen neuen Produktionsauftrag generieren
- Bearbeiten  
Einen vorhandenen Produktionsauftrag (der noch nicht gestartet wurde) verändern
- Löschen  
Einen vorhandenen Produktionsauftrag (der noch nicht gestartet wurde) löschen

Farbliche Kennzeichnung der Aufträge:

- Grün: Auftrag wurde produziert und ist beendet
- Gelb: Auftrag wird im Moment produziert
- Weiß: Auftrag wurde noch nicht produziert und ist auch noch nicht begonnen.

## 2.2. Produktion Auftrag Generieren

The screenshot shows the 'Disposition' window with the following sections:

- Auftragsdaten:** Includes fields for 'Auftrag ID' (0), 'Auftragsnr.' (29042009064736 - 0669), 'Auftrags Ziel' (dropdown), 'Gewünschte Menge' (0 kg), and 'Restmenge' (0 kg). Radio buttons for 'Gleichmäßige Verteilung' (selected) and 'Immer 100%' are present.
- Rezept:** Includes 'Rezept ID', 'Rezept nr.', 'Bezeichnung' (dropdown), 'Ersteller Datum' (Beton-Estrich, Beton-Estrich-NN, TZP), 'Einheit' (LMS/21), 'Version' (ZM Zementputz u. Mauermörtel, MEP, TM-5), and 'Rotopacker Programm nr.' (0).
- Herzustellendes Fabrikat:** A dropdown menu is open, showing 'Quarzsand Nudersdorf 0 2-0.7mm' selected. Other fields include 'Material ID', 'Bezeichnung', 'Artikelnummer', 'Stücklisten ID', 'Aktive Stückliste', and 'Version'.
- Chargen:** Includes 'Anzahl Chargen' (0), 'Chargen Grösse' (0 %), and 'Chargen Grösse' (0 kg).
- Optionen:** A checkbox for 'Mit Ende Reinigung' is checked.

Buttons for 'Abbrechen' and 'Speichern' are located at the bottom right.

### 2.2.1. Auftrag

- **ID:** Wird automatisch vom System vergeben
- **Auftragsnummer:** wird automatisch vom System erstellt
- **Auftragsziel:** hier können Sie das Auftragsziel auswählen (es muss zuvor ein Rezept ausgewählt worden sein)
- **Gewünschte Menge:** hier können Sie die zu produzierende Menge eingeben
- **Restmenge (in kg):** wird automatisch generiert, wenn die Anzahl der Chargen ausgewählt wurde

### 2.2.2. Rezept

- **ID:** ist eine eindeutige Nummer in der Datenbank, die das Rezept identifiziert
- **Rezept-Nr:** ist die dem Rezept zugewiesene Nummer
- **Ersteller Datum:** zeigt das Datum, an dem das ausgewählte Rezept erstellt wurde
- **Einheit (in g, kg, t):** hier wird die Einheit des ausgewählten Rezeptes angezeigt
- **Version:** hier wird die Versionsnummer des ausgewählten Rezeptes angezeigt
- **Rotopacker Programm nr:** hier wird die, in der SPS hinterlegte, Programmnummer des Rotopackers angezeigt

### 2.2.3. Herzustellendes Fabrikat

- **Material ID:** ist eine eindeutige Nummer in der Datenbank, die das herzustellende Material identifiziert
- **Bezeichnung:** hier wird die Bezeichnung (der Name) des Materials angezeigt
- **Artikelnummer:** hier wird die Artikelnummer des Materials angezeigt
- **Stücklisten ID:** ist eine eindeutige Nummer in der Datenbank, die diese Stückliste identifiziert
- **Aktive Stückliste:** zeigt die momentane aktive Stückliste an
- **Version:** zeigt die Versionsnummer der verwendeten Stückliste an
- **SAP/ERP:** zeigt die dem Material zugeordnete SAP/ERP Nummer an

### 2.2.4. Chargen

- **Anzahl Chargen:** hier können Sie die Anzahl der Chargen festlegen, (mit „+“ können Sie die Chargen schrittweise erhöhen, mit „-“ können Sie sie senken)
- **Chargen Größe (in %):** hier wird die Chargengröße in Prozent angezeigt (ist abhängig von der gewünschten Menge und der Anzahl der Chargen)
- **Chargen Größe (in kg):** hier wird die Chargengröße in kg angezeigt (ist abhängig von der gewünschten Menge und der Anzahl der Chargen)

### 2.2.5. Optionen

- **Mit Ende Reinigen:** hier bestimmen Sie ob das Reinigungsprogramm nach Prozessende gestartet werden soll

### 2.2.6. Sonstiges

- **Abbrechen:** wenn Sie diese Taste drücken schließen Sie das Auftragsfenster ohne dass ein Auftrag angelegt wurde
- **Speichern:** mit dieser Taste wird der Auftrag angelegt und das Fenster geschlossen