



RODOS

Batch Modul

V 1.0.0.0

Inhalt

1. Vorwort	3
1.1. Begriffserklärungen.....	3
1.2. Allgemeines.....	3
2. Rezepturen (Batch).....	4
2.1. Batch – Übersicht	4
3. Batch Editor.....	5
3.1. Batch Kopf (Rezept Kopf)	6
3.2. Batch Material Anbindung	7
3.3. Batch verfügbare Rezeptkomponenten	8
4. Batch (Rezepte) editieren	9
4.1. Batch (Rezepte) editieren, Stücklisten abgleichen	10

1. Vorwort

In diesem Modul haben Sie folgende Möglichkeiten:

- Rezepturen zu pflegen
- Rezepturen mit Stücklisten abzugleichen
- Verfahren von Rezepturen zu verändern
- Rezepte für die Rezeptur zu sperren

1.1. Begriffserklärungen

Eine "**Stückliste**" stellt die Zusammensetzung von Materialien und jeweilige Menge dar, die benötigt wird um ein Halbprodukt oder Produkt zu produzieren.

Ein **Batch (Rezeptur)** ist eine Anweisungsliste, bestehend aus Materialien und Verfahrensanweisungen.

Equipment ist eine Zusammenstellung aller verfahrenstechnisch möglichen Funktionen einer Anlage oder eines Anlagenteiles z.B. Umpumpen oder Mischen.

1.2. Allgemeines

Ein Batch ist eine Kombination aus Stückliste, Mengen, Rezept in kg oder % und verfahrenstechnischer Anweisungen. Im Idealfall greift ein Batch nur auf das Material-Modul und das Equipment-Modul zu. Ein Batch bleibt dennoch anlagenunabhängig es ist nicht an bestimmte Rohstoffquellen oder anlagenspezifische Gegebenheiten gebunden.

2. Rezepturen (Batch)

2.1. Batch – Übersicht

Batch Modul								Rezept Gruppen		
ID	Nr.	Bezeichnung	Er.Datum	Lz.Datum	Einheit	Fabrikat Name	Artikelnummer	Freigabe		
8	AR32	AFE 200	12.01.2009	17.02.2009	%	AFE 200	36001	<input checked="" type="checkbox"/>		
40	VR-Sonderm	AFE 200 mit 600SA	06.02.2009	17.02.2009	%	AFE 200	36001	<input type="checkbox"/>		
27	AR14	AFE 300	21.01.2009	17.02.2009	%	AFE 300	42401	<input checked="" type="checkbox"/>		
39	AR08	AFE 400	02.02.2009	13.03.2009	%	AFE 400	36201	<input checked="" type="checkbox"/>		
38	AR11	AFE-200S	02.02.2009	02.02.2009	%	AFE 200 S	47901	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	AR21	AP	15.01.2009	06.03.2009	%	AP	154978	<input checked="" type="checkbox"/>		
24	AR12	BE-Beton-Estrich	19.01.2009	06.03.2009	%	BE-Beton-Estrich	7001	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	AR 48-100	GMP	12.01.2009	11.03.2009	%	GMP	11301	<input checked="" type="checkbox"/>		
46	AR 48-100	GMP mit Verschnitt	16.02.2009	11.03.2009	%	GMP	11301	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	AR 40-095	GMP-L	12.01.2009	11.03.2009	%	GMP-L	11101	<input checked="" type="checkbox"/>		
36	AR 40-095	GMP-L mit Verschnitt	29.01.2009	11.03.2009	%	GMP-L	11101	<input checked="" type="checkbox"/>		
51	VR 01 KAP	KAP Grundmischung	19.02.2009	26.02.2009	%	VR-Grundmischung	0	<input type="checkbox"/>		
7	AR117-045	KGP-F	08.01.2009	03.02.2009	%	KGP-F	34201	<input checked="" type="checkbox"/>		
35	AR117-045	KGP-F mit Verschnitt	28.01.2009	03.02.2009	%	KGP-F	34201	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	TAR117-045	KGP-F Test MH 6002P4	12.01.2009	06.03.2009	%	KGP-F	34201	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	AR43-095	KGP-G	12.01.2009	03.02.2009	%	KGP-G	34001	<input checked="" type="checkbox"/>		
47	AR 43-095	KGP-G mit Verschnitt	16.02.2009	16.02.2009	%	KGP-G	34001	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	AR51-080	KIP	15.01.2009	22.01.2009	%	KIP	39201	<input checked="" type="checkbox"/>		
61	VR 36	KIP - Versuch	24.03.2009	24.03.2009	%	KIP	39201	<input type="checkbox"/>		
70	VR 37	KIP - Versuch	14.04.2009	15.04.2009	%	KIP	39201	<input type="checkbox"/>		
59	VR 37	KIP hell Versuch	11.03.2009	24.03.2009	%	KIP-hell	26562	<input type="checkbox"/>		
19	TAR51-080	KIP Test MH15012P6	15.01.2009	06.03.2009	%	KIP	39201	<input checked="" type="checkbox"/>		
23	AR07-080	KIP-hell	16.01.2009	06.03.2009	%	KIP-hell	26562	<input type="checkbox"/>		
43	VR 36 KIP hell	KIP-hell-Grundmischung	12.02.2009	26.02.2009	%	VR-Grundmischung	0	<input type="checkbox"/>		
74	AR 81-095	KIP-it	15.04.2009	15.04.2009	%	KIP-it	9717	<input checked="" type="checkbox"/>		
48	VR 16 KIP it	KIP-it-Grundmischung	19.02.2009	26.02.2009	%	VR-Grundmischung	0	<input type="checkbox"/>		
25	AR23	M5	20.01.2009	20.04.2009	%	M5	1701	<input checked="" type="checkbox"/>		
45	AR23	M5 mit Verschnitt	13.02.2009	13.02.2009	%	M5	1701	<input checked="" type="checkbox"/>		
44	AR14	M5V	13.02.2009	16.02.2009	%	M5V	10101	<input checked="" type="checkbox"/>		
21	AR44-080	MEP	16.01.2009	05.02.2009	%	MEP	1501	<input checked="" type="checkbox"/>		
72	AR 77-125	Mep-it	15.04.2009	15.04.2009	%	MEP-it	10844	<input checked="" type="checkbox"/>		
64	VR13	Mep-it Grundmischung	02.04.2009	02.04.2009	%	VR-Grundmischung	0	<input type="checkbox"/>		
75	AR 77-125	Mep-it mit Sackverschnitt	15.04.2009	15.04.2009	%	MEP-it	10844	<input type="checkbox"/>		
73	AR 77-125	Mep-it Test C8355	15.04.2009	15.04.2009	%	MEP-it	10844	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	AR29-100	MEP-leicht	13.01.2009	22.01.2009	%	MEP-leicht	33001	<input checked="" type="checkbox"/>		
69	TAR29-100	MEP-leicht Test Handzug	08.04.2009	08.04.2009	%	MEP-leicht	33001	<input type="checkbox"/>		
68	TAR29-100	MEP-leicht Test Ligaphob	08.04.2009	08.04.2009	%	MEP-leicht	33001	<input checked="" type="checkbox"/>		
22	AR29-110	SVM	16.01.2009	02.04.2009	%	SVM	42001	<input checked="" type="checkbox"/>		

- Neu Anlegen
- Bearbeiten
- Löschen
- Duplizieren
- Freigaben
- Sperrern

- Neu Anlegen
Eine neue Rezeptur in das System eingeben.
- Bearbeiten
Eine vorhandene Rezeptur bearbeiten oder verändern.
- Löschen
Eine vorhandene Rezeptur aus dem System löschen
- Duplizieren
Eine vorhandene Rezeptur unter anderem Namen speichern
- Freigabe
Eine neue oder gesperrte Rezeptur für die Produktion freigeben
- Sperrern
Eine neue oder freigegebene Rezeptur für das System sperren.

3. Batch Editor

Der Batch-Editor kann durch Doppelklick auf eine bestehende Rezeptur oder durch Anwahl „Neu Anlegen“ aufgerufen werden.

Batch Editor

Rezeptgruppe: Gips Rezept Nr.: AR 48-100 8

Bezeichnung: GMP mit Verschnitt

Ersteller Datum: 16.02.2009 18:03:03 Letzte Änderung: 11.03.2009 16:36:08

Einheit: % Rotopacker Programm nr.: 8

Minimal Rezept Größe: 1100 Maximale Rezept Größe: 2200

Rezept Autor: heinz Gebinde Größe: 25

Herzustellendes Fabrikat

Material ID: 105

Bezeichnung: GMP SAP/ERP: 11301

Artikelnummer: 11301

Stücklisten ID: 0

Aktive Stücklisten:

Rezeptur

ID	SPS	EID	MD	POS	ArtikeInr.	Bezeichnung	Sollwert	Funktion
7046	0	27	0	1		Mischer Ein	0,000	Funktion
7047	0	0	51	2	52006	Puroplast-Gips	35,000	Dosieren
7048	0	0	21	3	211257	Precal 54 Calciumhydroxid	1,442	Dosieren
7049	0	0	52	4	9838	Putzgips grob Neckarzimmerr	17,309	Dosieren Entleeren
7050	0	0	51	5	52006	Puroplast-Gips	10,196	Dosieren
7051	0	0	40	6	51003	Anhydrit synthetisch	4,808	Dosieren
7052	0	0	77	7	8B	RESTG. Gips-AFE	3,839	Dosieren
7053	0	0	4	8	10021	.JK 80 S	18,271	Dosieren
7054	0	0	11	9	211347	Fueller-903S	7,227	Dosieren
7055	0	0	81	10	18069	HF Retargonn	0,212	Dosieren
7056	0	0	47	11	211260	Tylose MH6002 P4	0,029	Dosieren
7057	0	0	88	12	19016	Culminal C8355	0,216	Dosieren
7058	0	0	27	13	219230	W.einsaeure 63my	0,096	Dosieren
7059	0	0	80	14	18071	HF AAS	0,288	Dosieren
7060	0	0	56	15	13007	Perlite Superlite 0-1	1,067	Dosieren
7061	0	39	0	16		Alle Waage Gefüllt	0,000	Funktion
7062	0	29	0	17		Mischer Drehzahl	80,000	Funktion
7063	0	10	0	18		BM_entleeren	0,000	Funktion
7064	0	18	0	19		BM_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7065	0	9	0	20		FS_entleeren	0,000	Funktion
7066	0	17	0	21		FS_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7067	0	14	0	22		KSK2_entleeren	0,000	Funktion
7068	0	22	0	23		KSK2_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7069	0	10	0	24		BM_entleeren	0,000	Funktion
7070	0	18	0	25		BM_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7071	0	24	0	26		Mischzeit	60,000	Funktion
7072	0	11	0	27		LS1_entleeren	0,000	Funktion
7073	0	19	0	28		LS1_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7074	0	29	0	29		Mischer Drehzahl	100,000	Funktion
7075	0	24	0	30		Mischzeit	60,000	Funktion
7076	0	29	0	31		Mischer Drehzahl	50,000	Funktion
7077	0	38	0	32		Mischer Leeren	5,000	Funktion

14 Rohstoffe = 100 %

Stückliste Material Equipment

Material

ID	Bezeichnung	Lager
44	Alpha-Halbhydrat A/GMM	Silo227
38	ALLUNIT 10	Silo264
40	Anhydrit synthetisch	Anhydrit synthetisc
40	Anhydrit synthetisch	Silo229
84	Calciumformiat	
31	CEM I 42,5 R	Silo223
128	CEM I 52,5 R lose	Hand -CEM I 52,5 R
88	Culminal C8355	Silo274
35	Fastcrete basic K	Silo225
11	Fueller-903S	Silo201
83	Hand-Agitan P833	6000 f. MSV
83	Hand-Agitan P833	6001 f. MSV
83	Hand-Agitan P833	6002 f. MSV
83	Hand-Agitan P833	6003 f. MSV
83	Hand-Agitan P833	6004 f. MSV
83	Hand-Agitan P833	6005 f. MSV
83	Hand-Agitan P833	Hand-Agitan P833
108	Hand-Calciumformiat	Hand-Calciumformi
89	Hand-Culminal C8315	Hand-Culminal C 83
101	Hand-Culminal C8355	Hand-Culminal C 83
93	Hand-EFA Fueller KM-C	Hand-EFA Fueller K
79	Hand-Flube OS 139	3000 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3001 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3002 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3003 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3004 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3005 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3006 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3007 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3008 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3009 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3010 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3011 f. ZVB

Abbrechen Verwerfen Speichern

- Abbrechen
Alle Änderungen die noch nicht gespeichert sind gehen verloren und der Editor wird geschlossen
- Verwerfen
Alle Änderungen die noch nicht gespeichert sind gehen verloren und der Editor wird nicht geschlossen
- Speichern
Alle Änderungen werden gespeichert. Der Versionszähler wird um eins hoch gezählt und der Rezept-Editor wird geschlossen.

3.1. Batch Kopf (Rezept Kopf)

Rezept	
Rezeptgruppe:	Gips <input type="button" value="v"/> Rezept Nr. AR 48-100 <input type="button" value="v"/> 6 <input type="button" value="v"/>
Bezeichnung:	GMP mit Verschnitt
Ersteller Datum:	16.02.2009 18:03:03 Letzte Änderung: 11.03.2009 16:36:08
Einheit:	% Rotopacker Programm nr: 8
Minimal Rezept Größe:	1100 Maximale Rezept Größe: 2200
Rezept Autor:	heinz Gebinde Größe: 25

Rezeptgruppe – Eine Einteilung der Rezeptur in eine bestimmte Produktionsgruppe wird auch verwendet, um Materialien die sich nicht vermischen dürfen bei der Produktion zu trennen z.B Entstaubungen von verschiedenen Fabrikaten.

Rezept Nr. – Ist ein frei zu vergebende Rezeptnummer. Diese kann vom Ersteller frei vergeben werden. Wird ein Abgleich mit einer z.B. im Labor erarbeiteten Stückliste gemacht, so wird die Stücklistennummer automatisch in die Rezeptnummer übernommen. Das Feld hinter der Rezeptnummer ist der Versionszähler. Er wird bei jedem Speichern des Batchs um eins erhöht.

Bezeichnung – Ist ein symbolischer Name (Rezeptur Name). Dieser muss nicht gleich dem Namen des herzustellend Fabrikats sein.

„Ersteller Datum“ und „Letzte Änderung“

Einheit – Kann nur % oder kg , t sein.
Bei Einheit % ist die einzugebende Rezeptur auf 100% zu schreiben
Bei Einheit kg oder t ist die Rezeptur auf „maximale Rezeptgröße“ zu schreiben.

Minimale Rezeptgröße – ist die kleinstmögliche Einzelchargengröße
Maximale Rezeptgröße – ist die maximale Einzelchargengröße.

Rezept Autor – freies Feld für Erstellernamen oder Kürzel.

Rotopacker Programm Nr.: (falls vorhanden) Steuerungsparameter für Abfüllanlage.
Gebindegröße (falls vorhanden) Steuerungsparameter für Abfüllanlage.

 Information	<p>Über die Felder Einheit maximale, minimale Rezeptgröße wird beim Generieren eines Auftrages für die Produktion die Einzelchargengröße berechnet. Diese Eingabe wird beim Editieren auf Plausibilität geprüft, falsche Angaben werden rot hinterlegt.</p>
---	---

3.2. Batch Material Anbindung

Mit der Zuordnung des herzustellenden Fabrikats, definieren Sie welches Fabrikat Sie mit dieser Rezeptur herstellen möchten (siehe auch Material Modul) .Sie können unendlich viele Rezepturen für das selbe Fabrikat hinterlegen. Zusätzlich kann (siehe auch Material Modul) auch beim Fabrikat selber eine oder mehrere Stücklisten hinterlegt sein, diese enthalten nur die Rohstoffmengen.

Herzustellendes Fabrikat	
Material ID:	105
Bezeichnung:	GMP
Artikelnummer:	11301
Stücklisten ID:	0
Aktive Stückliste:	
SAP/ERP:	11301

Material ID - Die angezeigte ID wird vom System automatisch vergeben.

Bezeichnung – Die Bezeichnung des Materials aus dem Materialmodul

Artikelnummer – Die Artikelnummer des Materials aus dem Materialmodul (gilt auch für „SAP:/ERP“)

Stücklisten ID – Die angezeigte ID ist die System ID von der gewählten Stückliste

Aktive Stückliste – Der symbolische Name der gewählten Stückliste des Materials



Information

Über diese Zuordnung wird auch bei der Produktion das Verbuchen der Materialströme gesteuert. Wenn Sie einen Batch produzieren, wird das produzierte Material auf diesen Artikel gutgeschrieben, z.B. die Rezeptereinheit ist 100%, so muss die Menge der Rohstoffe auch 100% ergeben.

3.3. Batch verfügbare Rezeptkomponenten

Für das Schreiben (Editieren) von Rezepturen stehen verschiedene Bibliotheken zur Verfügung.

Stückliste - Enthält alle Rohstoffe, die diesem Fabrikat zugeordnet sind.

Material - Enthält alle Rohstoffe, die im Materialmodul definiert sind.

Equipement – Enthält alle Verfahrensschritte, die in der Anlage verfügbar sind.

Material		
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> Stückliste Material Equipement </div>		
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> ALLE </div>		
ID	Bezeichnung	Lager
44	Alpha-Halbhydrat AGMM	Silo227
38	ALUNIT 10	Silo264
40	Anhydrit synthetisch	Anhydrit synthetisc
40	Anhydrit synthetisch	Silo229
84	Calciumformiat	
31	CEM I 42,5 R	Silo223
128	CEM I 52,5 R lose	Hand -CEM I 52,5 R
88	Culminal C8355	Silo274
35	Fastcrete basic K	Silo225
11	Fueller-903S	Silo201
83	Hand-Agitan P833	6000 f. M5V
83	Hand-Agitan P833	6001 f. M5V
83	Hand-Agitan P833	6002 f. M5V
83	Hand-Agitan P833	6003 f. M5V
83	Hand-Agitan P833	6004 f. M5V
83	Hand-Agitan P833	6005 f.M5V
83	Hand-Agitan P833	Hand-Agitan P833
108	Hand-Calciumformiat	Hand-Calciumformi
89	Hand-Culminal C8315	Hand-Culminal C 83
101	Hand-Culminal C8355	Hand-Culminal C 83
93	Hand-EFA Fueller KM-C	Hand-EFA Fueller K
79	Hand-Flube OS 139	3000 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3001 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3002 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3003 f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3004.f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3005.f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3006.f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3007.f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3008.f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3009.f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3010.f. ZVB
79	Hand-Flube OS 139	3011.f. ZVB

4. Batch (Rezepte) editieren

Auf der linken Seite befindet sich der Batch-Container. Dort werden alle Verfahrensschritte und Rohstoffe chronologisch aufgelistet. Er definiert alle Schritte die nötig sind um ein bestimmtes Produkt herzustellen. Diese Auflistung ist fertig zu editieren, durch Auswahl einer Komponente (**Material, Equipment**) und Positionierung eines Zeilencursors (blau hinterlegte Zeile im Rezeptcontainer). So können Sie die gewählte Komponente in den Rezeptcontainer einfügen

Ausgewählte Position

ID	SPS	EID	MID	POS	Artikelnr.	Bezeichnung	Sollwert	Funktion
7046	0	27	0	1		Mischer Ein	0,000	Funktion
7047	0	0	51	2	52006	Puroplast-Gips	35,000	Dosieren
7048	0	0	21	3	211257	Precal 54 Calciumhydroxid	1,442	Dosieren
7049	0	0	52	4	9838	Putzgips grob Neckarzimerr	17,309	Dosieren Entleeren
7050	0	0	51	5	52006	Puroplast-Gips	10,196	Dosieren
7051	0	0	40	6	51003	Anhydrit synthetisch	4,808	Dosieren
7052	0	0	77	7	8B	RESTG. Gips-AFE	3,839	Dosieren
7053	0	0	4	8	10021	JK 80 S	18,271	Dosieren
7054	0	0	11	9	211347	Fueller-903S	7,227	Dosieren
7055	0	0	81	10	18069	HF Retargon	0,212	Dosieren
7056	0	0	47	11	211260	Tylose MH6002 P4	0,029	Dosieren
7057	0	0	88	12	19016	Culminal C8355	0,216	Dosieren
7058	0	0	27	13	219230	Weinsaeure 63my	0,096	Dosieren
7059	0	0	80	14	18071	HF AAS	0,288	Dosieren
7060	0	0	56	15	13007	Perlite Superlite 0-1	1,067	Dosieren
7061	0	39	0	16		Alle Waage Gefüllt	0,000	Funktion
7062	0	29	0	17		Mischer Drehzahl	80,000	Funktion
7063	0	10	0	18		BM_entleeren	0,000	Funktion
7064	0	18	0	19		BM_Jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7065	0	9	0	20		FS_entleeren	0,000	Funktion
7066	0	17	0	21		FS_Jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7067	0	14	0	22		KSK2_entleeren	0,000	Funktion
7068	0	22	0	23		KSK2_Jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7069	0	10	0	24		BM_entleeren	0,000	Funktion
7070	0	18	0	25		BM_Jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7071	0	24	0	26		Mischzeit	60,000	Funktion
7072	0	11	0	27		LS1_entleeren	0,000	Funktion
7073	0	19	0	28		LS1_Jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7074	0	29	0	29		Mischer Drehzahl	100,000	Funktion
7075	0	24	0	30		Mischzeit	60,000	Funktion
7076	0	29	0	31		Mischer Drehzahl	50,000	Funktion
7077	0	38	0	32		Mischer Leeren	5,000	Funktion

14 Rohstoffe = %

Ausgewählte Komponente

Stuckliste		Material	Equipment
Material			
ALLE			
ID	Bezeichnung	Lager	
44	Alpha-Halbydrat AC6M	Slu227	
38	ALLUNT 10	Slu284	
40	Anhydrit synthetisch	Anhydrit synthetisc	Slu229
40	Anhydrit synthetisch	Anhydrit synthetisc	Slu229
84	Calciumformiat		
31	CLM1 42,5 R	Slu223	
126	CEM1 52,5 R Inse	Hand-CEM1 52,5 R	
88	Culminal C8355	Slu274	
35	Festcrete basic K	Slu225	
11	Fueller-902S	Slu201	
83	Hand-Agten P833	6000 1. MSV	
83	Hand-Agten P833	6001 1. MSV	
83	Hand-Agten P833	6002 1. MSV	
83	Hand-Agten P833	6003 1. MSV	
83	Hand-Agten P833	6004 1. MSV	
83	Hand-Agten P833	6005 1. MSV	
108	Hand-Calciumformiat	Hand-Calciumformiat	
89	Hand-Culminal C8315	Hand-Culminal C 83	
101	Hand-Culminal C0255	Hand-Culminal C 02	
83	Hand-EFA Funder H/M-C	Hand-EFA Funder H	
79	Hand-Flute OS 139	3000 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3001 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3002 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3003 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3004 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3005 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3006 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3007 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3008 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3009 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3010 1. ZVB	
79	Hand-Flute OS 139	3011 1. ZVB	

Um eine Komponente aus dem Batch Container zu löschen, wählen Sie die zu löschende Zeile im Batch Container aus (blau hinterlegte Zeile im Batch Container) und klicken dann auf „Del“. So wird diese Zeile gelöscht. Alle drauffolgenden Zeilen werden um die gelöschte Zeile nach oben verschoben.

Editieren von Sollwerten

Durch Doppelklick auf eine einzelne Zeile im Batchcontainer öffnet sich der Eingabedialog für Sollwerte. Der Dialog zeigt den aktuellen Sollwert, und gibt Ihnen die Möglichkeit einen neue Sollwert vorzugeben.

 Information	<p>Der Batch (Rezeptur) hat keine feste Zuordnung von Silos oder Tanks. Die Verknüpfung von Material (Rohstoff) , Silo , Tank(Lagerort) erfolgt erst beim generieren eines Produktionsauftrags. So ist sicher gestellt, dass eine Rezeptur auf verschiedenen Anlagen verwendet werden kann. (siehe auch Auftragsmodul)</p>
---	--

4.1. Batch (Rezepte) editieren Stücklistenabgleich

Ist der Rezeptur ein Material (Fabrikat) zugeordnet und für dieses Material eine Stückliste hinterlegt, so können alle Sollwerte aus dieser Stückliste mit einem Knopfdruck in den Batch übernommen werden, (z.B. kann eine Stückliste im Labor geändert werden und vom Anlagenfahrer auf Knopfdruck in sein Verfahren übernommen werden).

ID	SPS	EID	MID	POS	Artikelnr.	Bezeichnung	Sollwert	Funktion
7046	0	27	0	1		Mischer Ein	0,000	Funktion
7047	0	0	51	2	52006	Puroplast-Gips	35,000	Dosieren
7048	0	0	21	3	211257	Preccal 54 Calciumhydroxid	1,442	Dosieren
7049	0	0	52	4	9838	Putzgips grob Neckarzimmerr	17,309	Dosieren,Entleeren
7050	0	0	51	5	52006	Puroplast-Gips	10,196	Dosieren
7051	0	0	40	6	51003	Anhydrit synthetisch	4,808	Dosieren
7052	0	0	77	7	88	RESTG. Gips-AFE	3,839	Dosieren
7053	0	0	4	8	10021	JK 80 S	18,271	Dosieren
7054	0	0	11	9	211347	Fueller-903S	7,227	Dosieren
7055	0	0	81	10	18069	HF Retargon	0,212	Dosieren
7056	0	0	47	11	211260	Tylose MH6002 P4	0,028	Dosieren
7057	0	0	88	12	19016	Culminol C8355	0,216	Dosieren
7058	0	0	27	13	219230	vWeinsäure 63my	0,096	Dosieren
7059	0	0	80	14	18071	HF AAS	0,268	Dosieren
7060	0	0	56	15	13007	Perlite Superlite 0-1	1,067	Dosieren
7061	0	39	0	16		Alle Waage Gefüllt	0,000	Funktion
7062	0	29	0	17		Mischer Drehzahl	80,000	Funktion
7063	0	10	0	18		BM_entleeren	0,000	Funktion
7064	0	18	0	19		BM_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7065	0	9	0	20		FS_entleeren	0,000	Funktion
7066	0	17	0	21		FS_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7067	0	14	0	22		KSK2_entleeren	0,000	Funktion
7068	0	22	0	23		KSK2_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7069	0	10	0	24		BM_entleeren	0,000	Funktion
7070	0	18	0	25		BM_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7071	0	24	0	26		Mischzeit	60,000	Funktion
7072	0	11	0	27		LS1_entleeren	0,000	Funktion
7073	0	19	0	28		LS1_jeer_kontrolle	0,000	Funktion
7074	0	29	0	29		Mischer Drehzahl	100,000	Funktion
7075	0	24	0	30		Mischzeit	60,000	Funktion
7076	0	29	0	31		Mischer Drehzahl	50,000	Funktion
7077	0	38	0	32		Mischer Leeren	5,000	Funktion

14 Rohstoffe = %

ID	Bezeichnung	Lager
44	Alptra-Helbnydrat A/GMM	Sk227
38	ALLINT 10	Sk284
40	Anhydrit synthetisch	Anhydrit synthetisc
40	Anhydrit synthetisch	Sk229
84	Calciumformiat	
31	CEM I 42,5 R	Sk223
128	CEM I 52,5 R lose	Hand-CEM I 52,5 R
88	Culminol C8355	Sk274
35	F astrocrete basic K	Sk225
11	Fueller-903S	Sk201
83	Hand-Agten P833	6001.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6001.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6002.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6003.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6004.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6005.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6006.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6007.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6008.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6009.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6010.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6011.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6012.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6013.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6014.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6015.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6016.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6017.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6018.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6019.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6020.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6021.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6022.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6023.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6024.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6025.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6026.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6027.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6028.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6029.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6030.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6031.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6032.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6033.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6034.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6035.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6036.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6037.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6038.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6039.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6040.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6041.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6042.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6043.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6044.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6045.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6046.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6047.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6048.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6049.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6050.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6051.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6052.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6053.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6054.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6055.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6056.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6057.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6058.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6059.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6060.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6061.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6062.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6063.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6064.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6065.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6066.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6067.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6068.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6069.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6070.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6071.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6072.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6073.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6074.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6075.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6076.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6077.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6078.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6079.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6080.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6081.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6082.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6083.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6084.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6085.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6086.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6087.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6088.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6089.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6090.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6091.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6092.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6093.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6094.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6095.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6096.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6097.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6098.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6099.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6100.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6101.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6102.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6103.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6104.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6105.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6106.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6107.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6108.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6109.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6110.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6111.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6112.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6113.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6114.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6115.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6116.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6117.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6118.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6119.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6120.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6121.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6122.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6123.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6124.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6125.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6126.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6127.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6128.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6129.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6130.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6131.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6132.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6133.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6134.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6135.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6136.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6137.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6138.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6139.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6140.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6141.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6142.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6143.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6144.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6145.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6146.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6147.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6148.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6149.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6150.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6151.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6152.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6153.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6154.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6155.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6156.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6157.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6158.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6159.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6160.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6161.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6162.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6163.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6164.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6165.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6166.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6167.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6168.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6169.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6170.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6171.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6172.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6173.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6174.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6175.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6176.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6177.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6178.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6179.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6180.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6181.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6182.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6183.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6184.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6185.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6186.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6187.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6188.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6189.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6190.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6191.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6192.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6193.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6194.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6195.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6196.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6197.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6198.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6199.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6200.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6201.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6202.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6203.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6204.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6205.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6206.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6207.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6208.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6209.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6210.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6211.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6212.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6213.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6214.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6215.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6216.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6217.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6218.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6219.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6220.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6221.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6222.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6223.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6224.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6225.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6226.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6227.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6228.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6229.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6230.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6231.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6232.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6233.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6234.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6235.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6236.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6237.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6238.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6239.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6240.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6241.1 MSV
83	Hand-Agten P833	6242.1 MSV
83	Hand-Agten P833	