



2015 Schwenk Putztechnik Ulm

Software Typ:	Ablösung der veralteten Labor Software LIMS Lieferung einer Web- basierenden werksübergreifenden Software zur Beprobung Verwaltung und Auswertung von Edelputz, Grundputz- und Mörtelprodukten, mit standardisierter Schnittstelle zur Prozessebene in den Werken und zum zentralen ERP System (SAP-R3)
PLC Hardware:	Internetportal

2014 Eberle Frischbeton Jedesheim/Illertissen

Plant Typ:	Lieferung einer Steuerung und Leittechnik für eine Kies Aufbereitungsanlage
PLC Hardware:	1X Simatic S7-300
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP,
Weighing Technology	Schenck Dosierbandwaagen
PLC Software:	Step7
I/O Tags	700
HMI Software	ROVIS
Operator PC's	2

2014 Schwenk Putztechnik Wittislingen Germany

Plant Typ:	Lieferung einer Steuerung und Leittechnik für einen neuen Edelputz- Mischturn 1x3000L Mischer, 7 Behälterwaagen, ca. 45 Silos, mit Anbindung an SAP R3
PLC Hardware:	1X Simatic S7-300
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Profinet
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	3000
HMI Software	WinCC/RODOS
Operator PC's	4

2014 Schwenk Putztechnik Gräfenberg Germany

Plant Typ:	Lieferung einer Steuerung und Leittechnik für eine Schotter- und Kies Aufbereitungsanlage
PLC Hardware:	1X Simatic S7-300
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP,
Weighing Technology	-
PLC Software:	Step7
I/O Tags	500
HMI Software	ROVIS
Operator PC's	1

2013 Schwenk Putztechnik Allmendingen

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung Leittechnik und Antriebstechnik für eine Mauermörtelanlage ,Produktion, Transport, Verladung, Absackung,
PLC Hardware:	1X Simatic S7-300
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP,
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	2500
HMI Software	ROVIS-SCADA
Operator PC's	2

2013 Schwenk Putztechnik Gräfenberg Germany

Plant Typ:	Lieferung einer Steuerung für LKW Loseverladung aus 8 Fertigprodukt Silos
PLC Hardware:	1X Simatic S7-300
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP,
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	300
HMI Software	WinCC-Flexible
Operator PC's	1

2012 Schwenk Putztechnik Karlstadt Germany

Plant Typ: Lieferung einer Steuerung und Leittechnik für eine Trockenputzanlage
ca. 70 Silos , 16 Waagen 2 x 3000L Mischer
Anbindung an SAP-R3

PLC Hardware: 2X Simatic S7-400
Network Ethernet TCP/IP, Profibus-DP,
Weighing Technology SIWAREX
PLC Software: Step7
I/O Tags 3500
HMI Software WinCC/RODOS
Operator PC's 4

2012 Schwenk Putztechnik Karlstadt Germany

Plant Typ: Lieferung einer Steuerung und Leittechnik für eine Sandaufbereitungsanlage

PLC Hardware: 2X Simatic S7-400
Network Ethernet TCP/IP, Profibus-DP,
Weighing Technology SIWAREX
PLC Software: Step7
I/O Tags 2000
HMI Software WinCC
Operator PC's 2

2011 Schwenk Putztechnik Bernburg Germany

Plant Typ: Lieferung einer Steuerung und Leittechnik für eine Pulver Farbmischanlage mit 1000L Mischer, 2 Behälterwaagen,
1 Reihenpacker

PLC Hardware: 1X Simatic S7-300
Network Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Interbus-S
Weighing Technology Schenk Dosierbandwaagen
PLC Software: Step7
I/O Tags 250
HMI Software ROVIS/RODOS
Operator PC's 2

2011 Schwenk Putztechnik Essen Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung und Leittechnik für eine Trockenputzanlage mit 1x1500l Mischer, 1x3000L Mischer, 9 Behälterwaagen ca. 60 Silos
PLC Hardware:	2X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Interbus-S
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	3000
HMI Software	WinCC/RODOS
Operator PC's	7

2011 OWA Faserplatten Deckensysteme Germany

Plant Typ:	Lieferung der Antriebstechnik, Steuerung und Leittechnik für eine Dispersionsfarben Produktionsanlage 4 Dissolver, 4 Behälterwaagen ca. 30 Tanks 2 molchbare Sammelleitungen
PLC Hardware:	redundantes Serversystem, Simatic S7-300,
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Eaton Systembus
PLC Software:	Step7
I/O Tags	1700
HMI Software	WinCC/RODOS
Operator PC's	4

2010 Loibe Zement Salzburg Austria

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung für Dosierbandwaagen in einem Steinbruch
PLC Hardware:	1X Simatic S7-300
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	200
HMI Software	WinCC-Flexible
Operator PC's	1

2009 Schwenk Putztechnik Bernburg Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung und Leittechnik für eine Trockenputzanlage 2x3000L Mischer, 14 Behälterwaagen ca. 90 Silos, Anbindung an SAP-R3
PLC Hardware:	2X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Interbus-S
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	2700
HMI Software	WinCC/RODOS
Operator PC's	7

2009 Schwenk Putztechnik Bernburg Germany

Plant Typ:	Steuerung und Leittechnik für eine Sandaufbereitungsanlage
PLC Hardware:	1X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Interbus-S
Weighing Technology	Schenck Dosierbandwaagen
PLC Software:	Step7
I/O Tags	1200
HMI Software	WinCC
Operator PC's	1

2008 Schwenk Putztechnik Wittislingen Germany

Plant Typ:	Steuerung und Leittechnik für eine Trockenputzanlage 1x4000L Mischer, 7 Behälterwaagen , ca. 90 Silos Anbindung an SAP-R3
PLC Hardware:	2X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP,
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	3000
HMI Software	WinCC
Operator PC's	6

2008 Schwenk Putztechnik Wittislingen Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung und Leittechnik für eine Edelputzanlage 1x1500L 1x3000L Mischer, 7 Behälterwaagen, 3 Handverwiegestationen ca. 90 Silos Anbindung an SAP-R3
PLC Hardware:	2X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, I
Weighing Technology	SIWAREX
PLC Software:	Step7
I/O Tags	3000
HMI Software	WinCC
Operator PC's	6

2000-2015 Kleiberit Adhesive Chemical Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuer- und LeittechnikSoftware für Produktion und Lagerung von Bau-Klebstoffen ca. 30 Mischanlagen mit beheizbaren Dissolvvern und Extrudern, 3 Tanklager 1 Heizhaus mit Anbindung an ein ERP System
PLC Hardware:	5x Simatic S7-400, 11 x S7-300
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP
PLC Software:	STEP7
I/O Tags	10000
Analogwerte	12000
PID controllers	80
HMI Software	ROVIS SCADA, ROLOG Prozessdatenerfassung
Operator PC's	60 PC Arbeitsplätze

2006 Xella Aestuver Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung und Leittechnik für eine Porenbeton Produktionsanlage
PLC Hardware:	2X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP
PLC Software:	STEP7
I/O Tags	1500
HMI Software	WinCC
Operator PC's	5

2005 Degussa Chemie Rheinfelden Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung und Leittechnik für eine Keramik-Pulver Mischanlage
PLC Hardware:	1X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP
PLC Software:	PCS7
I/O Tags	2300
HMI Software	WinCC/PCS7
Operator PC's	5

2004 Dracholin Metzingen Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerung für einen Edelputz Mischturn 1X 3000L Mischer, 7 Waagen, 60 Silos 2 Handverwiegestationen
PLC Hardware:	1X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Interbus-S
PLC Software:	Step7
I/O Tags	1500
HMI Software	WinCC
Operator PC's	3

2003 Schwenk Putztechnik Eigeltingen Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerungssoftware und Visualisierung für eine Trockenmörtel Mischanlage 1X3000L Mischer, 7 Waagen, 65 Silos
PLC Hardware:	1X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Interbus-S
PLC Software:	Step7
I/O Tags	1500
HMI Software	WinCC
Operator PC's	3

2003 Schwenk Putztechnik Allmendingen Germany

Plant Typ:	Lieferung der Steuerungssoftware und Visualisierung für eine Trockenmörtel Mischanlage 1x1500L Mischer 7 Waagen 65 Silos
PLC Hardware:	1X Simatic S7-400
Network	Ethernet TCP/IP, Profibus-DP, Interbus-S
PLC Software:	Step7
I/O Tags	1500
HMI Software	WinCC/RODOS
Operator PC's	3

Dosiersysteme und Steuerungskomponenten für die Bauchemie 2000-2015

Anneliese Zement Süd (GE)	Differenzial- Dosiersysteme für E2-Sulfat
Anneliese Zement Paderborn (GE)	Differenzial- Dosiersysteme für E2-Sulfat
Buderus/Heidelberger Wetzlar (GE)	Differenzial- Dosiersysteme für E2-Sulfat
CBR Cement Lixhe (Belgien)	Differenzial- Dosiersysteme für E2-Sulfat
CCB Cement Gaurein(Belgien)	Differenzial- Dosiersysteme für E2-Sulfat
Dyckerhoff Zement Neuwied	Differenzial-Dosiersysteme für Kalk-Compound
Dyckerhoff Zement Göllheim	Differenzial-Dosiersysteme für Kalk-Compound
Ecocem Zement Katowitz (PL)	Differenzial-Dosiersysteme für Kalk-Compound
Spenner Zement Erwitte	Differenzial-Dosiersysteme für E2-Sulfat
Heidelberger Zement Schelklingen	E2-Sulfat- Dosiersysteme für Mühlenbeschickung
Holcim Zement (CH)	E2-Sulfat -Dosiersysteme für Loseverladung
Jura Zement Wildegg (CH)	E2-Sulfat- Dosiersysteme für Loseverladung
Lafarge CRIC (La-Reunion)	E2-Sulfat-Dosiersystem für Schiffsverladung
Schwenk Zement Mergelstetten	Differenzial-Dosiersysteme für Mühlenbeschickung
System Minerale Krasnodar (RU)	Steuerung für eine Sandtrocknungsanlage
Lafarge Zement Mannersdorf (A)	Verladesteuerungen mit Fahrzeugwaagen
Lafarge Zement Reznai (A)	Verladesteuerungen mit Fahrzeugwaagen
YSCC Cement Riyadh (SA)	Verladesteuerungen mit Fahrzeugwaagen
SCC Cement Dammam (SA)	Verladesteuerungen mit Fahrzeugwaagen
QCC Cement Buraydha (SA)	Verladesteuerungen mit Fahrzeugwaagen
Sebald Zement Hartmannhof	Anbindung von Fahrzeugwaagen an ERP (NAV)
Schretter Zement Kirchbichl (A)	Anbindung von Fahrzeugwaagen an VAS
Geiger& Schüle Ulm	SB Terminals für Straßenfahrzeugwaagen
Eduard Merkle Blaubeuren	Verladesteuerung mit Fahrzeugwaagen
Eduard Merkle Blaubeuren	Schottertransport Steuerung mit Bandwaagen
Schwenk Putztechnik Eigeltingen	Schottertransport Steuerung mit Dosierbandwaagen
TB Geislingen	Fahrzeugwaagen Software
Daferner GmbH Elchingen	Fahrzeugwaagensoftware
Glaser Kies Schemmerhofen	Fahrzeugwaagensoftware